

## Moduł pompki PM-x

**Produkt  
Polski**

Moduł pompki **PM-3** oraz **PM-4** przeznaczony jest do pracy w trybie:

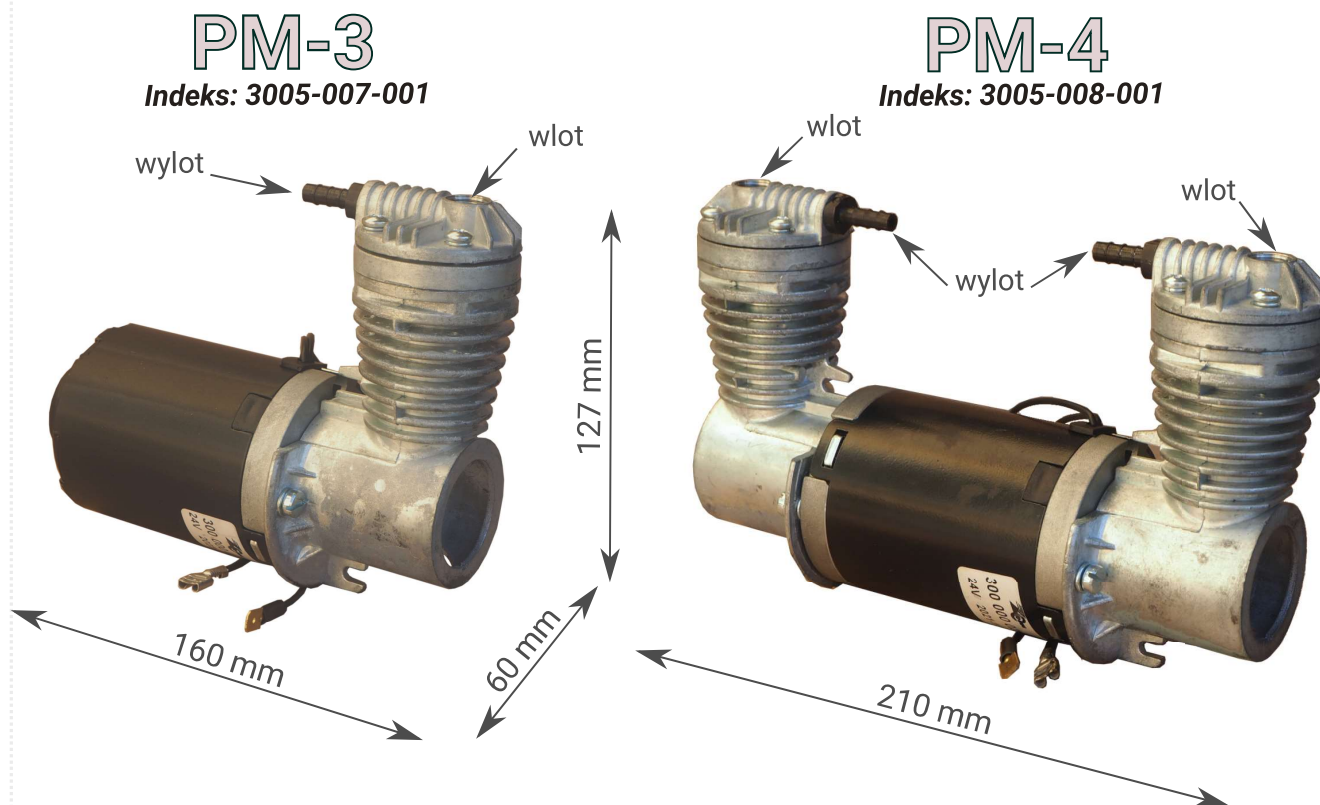
- odsysania (na wlocie wytwarza podciśnienie ok. 0,07 MPa).
- sprężania (na wylocie sprężanie do ok. 0,6 MPa).

Moduły pomki PM produkowane są w dwóch wersjach wykonania:

1. **PM-3 (jednotłokowa).**
2. **PM-4 (dwutłokowa).**

Konstrukcja zespołu tłoka nie wymaga żadnego smarowania - tłoczek ze spieku grafitu, samosmarujący. Zespół tłoka i korbowodu porusza się ruchem posuwisto-zwrotnym, a napęd przekazywany jest z silnika elektrycznego na napięcie DC 24V (na zamówienie dla wersji PM-3, możliwość zamontowania silnika DC 12V). Standardowa głowica górna: wlot - otwór z gwintem M12x1; wylot: wkręcana końcówka z tworzywa sztucznego na wąż o średnicy wew. 5mm.

**Konstrukcja oparta o sprawdzone i trwałe w użytkowaniu podzespoły pochodzące od polskich producentów, min. silnik elektryczny, tłoczek, korpus (odlew ZnAl).**



### Dane techniczne

Napięcie zasilania: DC 24V (na zamówie DC 12V dla PM-3)

Minimalna wartość podciśnienia: 0,07 MPa (uzyskiwana w czasie 30 sekund przy 2-litrowej objętości naczynia kontrolnego)

Minimalna wartość sprężania: 0,5 MPa

Prąd rozruchu: do 6,5A

Prąd roboczy max.: ≤5,5A

Ciężar: PM-3: 1,4 kg / PM-4: 2,3 kg

Tryb pracy: S3 50% 30 min. praca / 30 min. przerwa