

USUWANIE ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO

Na podstawie ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wyrób ten podlega wymaganiom w zakresie jego usuwania po zakończeniu użytkowania. W przypadku zużycia wyrobu, nie powinien być on wyrzucany na śmieci wraz z innymi odpadami, a oddany do specjalnego punktu zajmującego się przetwarzaniem elektrycznego i elektronicznego surowca. Przedstawia to symbol przekreślonego kontenera kołowego, umieszczony na wyrobie lub instrukcji obsługi.



Jeżeli pozbywasz się wyrobu zgodnie z zaleceniami, nie dopuszczasz do negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne oraz ludzi, jakie mogło by mieć w przypadku nieprawidłowego utylizowania tego odpadu. Elementy wchodzące w skład wyrobu zostaną powtórnie wykorzystane, w procesie odzysku, recyklingu. Recykling materiałów zmniejsza zużycie naturalnych zasobów ziemi, a tym samym chroni nasze środowisko przyrodnicze. Zużyty (niepotrzebny) wyrób odstawia się do wyspecjalizowanych firm zbierających zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. W przypadku zakupu nowego wyrobu, zużyty sprzęt (tego samego rodzaju) można oddać nieodpłatnie do sklepu lub bezpośrednio do producenta celem dalszego odzysku i przetworzenia.

KARTA GWARANCYJNA

1. Producent - E.S.I. "ELSIN" oświadcza, że wyrób jest wolny od wad i udziela gwarancji na okres 2 lat od daty sprzedaży wyrobu.
2. Producent nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne elementów zewnętrznych (rozbicia, urwanie elementów, itp.) z winy użytkownika oraz za przepalenie topikowego bezpiecznika zwłocznego. **UWAGA! Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu z uszkodzonym przewodem zasilającym i uszkodzoną obudową. Wszystkie dokonywane we własnym zakresie przeróbki wyrobu jak też użytkowanie z uszkodzonymi elementami zasilania może być przyczyną pogorszenia warunków bezpieczeństwa, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, awarii akumulatora lub pożaru.**
3. Samowolne wykonywanie napraw przez użytkownika lub inne osoby nieuprawnione do świadczenia napraw gwarancyjnych powoduje **ustratę uprawnień z tytułu gwarancji oraz rękojmi.**
4. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią i podpisem sprzedawcy bez skreśleń i poprawek. Do karty gwarancyjnej należy dołączyć kopię dokumentu zakupu z datą sprzedaży wyrobu.
5. Naprawa zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych licząc od dnia przyjęcia wyrobu do Serwisu. Producent zastrzega sobie prawo do wydłużenia czasu naprawy ze względu na nieprzewidziane okoliczności uniemożliwiające wykonanie naprawy lub zaistnienie siły wyższej. W sytuacjach wymienionych powyżej termin nie powinien przekraczać 30 dni roboczych.
6. Napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych (serwis) dokonuje producent:
E.S.I. "ELSIN"; 57-200 Ząbkowice Śl; ul. Bolesława Prusa 10.

DATA SPRZEDAŻY

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

Oświadczam, że zapoznałem się i akceptuję warunki niniejszej gwarancji
Imię, nazwisko, adres i podpis klienta

ELEKTROTECHNICZNA SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW "ELSIN"



57-200 Ząbkowice Śl. • ul. B. Prusa 10

Telefon: 690 478 429 (Sprzedaż)

www.elsin.pl • e-mail: elsin@elsin.pl

ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY ŁADOWARKA AKUMULATORÓW 24V

- z ciekłym elektrolitem
- GEL (żelowych)
- AGM (Absorben Glass Mat)
- EFB (Enhanced Flooded Battery)
- Li-ion (litowo-jonowe)

BNW 24/2

CE IP20 PN-EN 60335-1, PN-EN 60335-2-29

Instrukcja obsługi

PRZEZNACZENIE I ZASTOSOWANIE

Ładowarka przeznaczona jest do ładowania prądem 2A, akumulatorów **24V** o małej pojemności zastosowanych w urządzeniach elektronicznych i elektrycznych oraz mobilnych takich jak np. rower czy hulajnoga z napędem elektrycznym.

Ładowarka BNW 24/2 jest przeznaczona do ładowania akumulatorów 24V bezobsługowych takich jak: **GEL** (żelowe), **AGM** (Absorbent Glass Mat), **EFB** (Enhanced Flooded Battery) o pojemności **15Ah-30Ah**, oraz zwykłych, kwasowych z ciekłym elektrolitem o pojemności: **10Ah-30Ah**.

Ładowarka BNW 24/2 również jest przeznaczona do ładowania akumulatorów **Li-ion, Li-Ion** (Litowo-jonowe) 24V (siedem ogniw) ładowanych napięciem 29,4V o pojemności akumulatora: **3Ah-30Ah**.

Cechy ładowarki:

⇒ Sposób ładowania trzy-etapowy:

- Etap I: ładowanie stałoprądowe - stały stabilizowany prąd 2A w przedziale 19V-23V
- Etap II: ładowanie stałonapięciowe - prąd malejący w przedziale 23V-28,8V
- Etap III: ładowanie końcowe, wyrównujące napięcia na ogniwach w przedziale 28,8V -29,4V

⇒ Tryb ładowania: ładowanie cykliczne akumulatorów.

⇒ Zabezpieczenie przed zwarcie - bezpiecznik minimal 3A.

⇒ Sygnalizacja prawidłowego załączenia do akumulatora. Dioda LED świeci na zielono.

⇒ Sygnalizacja ładowania. Dioda LED świeci na zielono.

⇒ Sygnalizacja naładowania w 90%. Dioda LED zmienia barwę świecenia na pomarańczową.

⇒ Sygnalizacja pełnego naładowania . Dioda LED świeci na czerwono.

EKSPLOATACJA I OBSŁUGA

1. Podłączenie do akumulatora. Zacisk z koszulką koloru czerwonego podłączyć do bieguna “+” akumulatora, a zacisk z czarną koszulką podłączyć do bieguna “-” akumulatora. Prawidłowe podłączenie sygnalizowane jest świeceniem diody LED na zielono.

2. Załączyć ładowarkę do sieci przez włożenie wtyczki przewodu przyłączeniowego do gniazda 230V/50Hz. Kolor świecenia diody LED nie zmieni się, świeci na zielono.

3. Czas ładowania akumulatora zależy od pojemności (Ah) oraz głębokości rozładowania akumulatora (%). Czas ładowania nie jest wartością krytyczną dla akumulatora, ponieważ w drugim etapie ładowania prąd sukcesywnie maleje. Przykładowo czas ładowania akumulatora 7,5Ah rozładowanego w 85% wynosi około 5 godzin.

5. Rozłączenie ładowarki wykonać w odwrotnej kolejności, tj. rozłączyć od sieci, a następnie od akumulatora.

UWAGA! Podczas ładowania maksymalnym prądem, ładowarka nagrzewa się, dlatego należy jej zapewnić odpowiednie warunki pracy i swobodny dopływ powietrza. W czasie ładowania akumulatora może być wytwarzana niewielka ilość gazów, których mieszanina z powietrzem o odpowiednim stężeniu jest wybuchowa. Dlatego też ładowanie należy wykonywać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródeł ognia. Ładowarka nie jest odporna na wodę i wilgoć (stopień ochrony IP20), dlatego należy chronić ją przed opadami atmosferycznymi. Chronić od upadków oraz wstrząsów transportowych.

DANE TECHNICZNE

Napięcie wyjściowe po załączeniu do sieci	29,4V ±1%	Pomiar napięcia na jałowo - bez obciążenia
Stabilizowany prąd ładowania - etap I (19V-23V)	2A ±10%	Ładowanie stałoprądowe
Malejący prąd ładowania - etap II (23V-28,8V)	od 2A do 0,6A ±10%	Ładowanie stałonapięciowe
Prąd wyrównujący napięcia na ogniwach akumulatora - etap III (28,8V-29,4V)	od 0,6A do 0,0A ±10%	Ładowanie wyrównujące
Pojemność ładowanych akumulatorów	bezobsługowe: żelowe GEL, AGM, EFB, itp.	15Ah-30Ah
	zwykłych, kwasowych z ciekłym elektrolitem	10Ah-30Ah
	Li-ion (litowo-jonowych)	3Ah-30Ah
Wymiary gabarytowe	157x141x79kg	
Masa	1,1kg	

ŚWIADECTWO JAKOŚCI - DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Wykonano zgodnie z: PN-EN 60335-1; PN-EN 60335-2-29; PN-EN 55014-1.

Wykonano badania dla transformatora sieciowego 100%:

1. Badania izolacji napięciem probierczym 50Hz - 4s pomiędzy:
 - obwodem zasilania a obudową - 3050V.
 - obwodem zasilania a obwodem wyjściowym - 3050V.
2. Badanie urządzeń zabezpieczających.

Ładowarka spełnia wymagania dyrektywy UE:

Ogólnego bezpieczeństwa produktów: 2001/95/EC,

Niskonapięciowej: LVD 2014/35/UE,

Kompatybilności elektromagnetycznej: EMC 2014/30/UE.

Data produkcji - NKJ