

ŚWIADECTWO JAKOŚCI - DEKLARACJA ZGODNOŚCI ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY - ŁADOWARKA BATERII BNW 12/25-TP BOOSTER 340



Wykonano zgodnie z: PN-EN 60335-1; PN-EN 60335-2-29; PN-EN 55014-1.

Spełnia następujące dyrektywy:

LVD 2006/95/EC - niskonapięciowa w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego.

2004/108/WE - kompatybilność elektromagnetyczna

Wykonane badania produkcyjne

NJ

Nr serii

1. Wytrzymałość elektrycznej izolacji:

- między obwodem zasilania i obwodem prądu wyprostowanego: 3750V

- między obwodem zasilania i obudową: 3750V

2. Parametry wyjściowe wg danych technicznych

USUWANIE ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO.



Na podstawie ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wyrób ten podlega wymaganiom w zakresie jego usuwania po zakończeniu użytkowania. W przypadku zużycia wyrobu, nie powinien być on wyrzucany na śmieci wraz z innymi odpadami, a oddany do specjalnego punktu zajmującego się przetwarzaniem elektrycznego i elektronicznego surowca. Przedstawia to symbol przekreślonego kontenera kołowego, umieszczony na wyrobie lub instrukcji

obsługi. Pozbawiając się zużytego sprzętu zgodnie z zaleceniami, nie dopuszczasz do negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne oraz ludzi, jakie mogło by mieć w przypadku nieprawidłowego użycia tego odpadu.

Elementy wchodzące w skład wyrobu zostaną powtórnie wykorzystane, w procesie odzysku, recyklingu, np.: złom stalowy, elementy z tworzyw sztucznych, opakowania. Recykling materiałów zmniejsza zużycie naturalnych zasobów ziemi, a tym samym chroni nasze środowisko przyrodnicze. Zużyty (niepotrzebny) wyrób oddawia się do wyspecjalizowanych firm zbierających zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny.

W przypadku zakupu nowego wyrobu, zużyty sprzęt (tego samego rodzaju) można oddać nieodpłatnie do sklepu lub bezpośrednio do producenta celem dalszego odzysku i przetworzenia. Proces odzysku i przetworzenia/recyklingu jest wykonywany przez specjalistyczne firmy z którymi producent ma podpisane odpowiednie umowy.

KARTA GWARANCYJNA

Według obowiązujących przepisów prawa, Kupującemu przysługuje prawo do reklamacji na podstawie rękojmi. Podmiotem odpowiedzialnym jest Sprzedawca, do którego należy skierować pismo reklamacyjne. Okres trwania rękojmi wynosi 2 lata od daty wydania/sprzedazy wyrobu.

1. Producent - E.S.I. "ELSIN" oświadcza, że wyrób jest wolny od wad i udziela gwarancji na okres 2 lat od daty sprzedaży wyrobu.
2. Producent nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne elementów zewnętrznych (rozbicia, urwanie elementów, itp.) z winy użytkownika oraz za przepalenie topikowego bezpiecznika zwłocznego. UWAGA! Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu z uszkodzonym przewodem zasilającym i uszkodzoną obudową. Wszystkie dokonywane we własnym zakresie przeróbki wyrobu jak też użytkowanie z uszkodzonymi elementami zasilania może być przyczyną pogorszenia warunków bezpieczeństwa, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, awarii akumulatora lub pożaru.
3. Samowolne wykonywanie napraw przez użytkownika lub inne osoby nieuprawnione do świadczenia napraw gwarancyjnych powoduje **utrata uprawnień z tytułu gwarancji oraz rękojmi.**
4. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną pieczętką i podpisem sprzedawcy bez skreśleń i poprawek. Do karty gwarancyjnej należy dołączyć kopię dokumentu zakupu z datą sprzedaży wyrobu.
5. Naprawa zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych licząc od dnia przyjęcia wyrobu do Serwisu. Producent zastrzega sobie prawo do wydłużenia czasu naprawy ze względu na nieprzewidziane okoliczności uniemożliwiające wykonanie naprawy lub zaistnienie siły wyższej. W sytuacjach wymienionych powyżej termin nie powinien przekraczać 30 dni roboczych.
6. Napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych (serwis) dokonuje producent: E.S.I. "ELSIN"; 57-200 Ząbkowice Śl.; ul. Bolesława Prusa 10.

DATA SPRZEDAŻY

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

Oświadczam, że zapoznałem się i akceptuję warunki niniejszej gwarancji
Imię, nazwisko, adres i podpis klienta

ELEKTROTECHNICZNA SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW "ELSIN"



57-200 Ząbkowice Śl. • ul. B. Prusa 10

Tel.: 690 478 429 (Dział Sprzedaży)

www.elsin.pl • e-mail: elsin@elsin.pl

ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY-ŁADOWARKA AKUMULATORÓW

CHARGER BNW 12/25-PT

CHARGE
Ładowanie
akumulatorów 12V
/30-250Ah/

MAX 25A

12V

PROSTOWNIK ROZRUCHOWY BOOSTER 340

BOOST **MAX 120A/5s**
Wspomaganie rozruchu
dla instalacji
elektrycznej 12V



**PRODUKT
POLSKI**



IP 30



130°C

PN-EN 60335-1+Ark.-2-29 • PN-EN 61558-2-6

Instrukcja obsługi

DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania:	230V/50Hz
Moc maksymalna pobierana z sieci w rodzaju pracy: - CHARGE (ŁADOWANIE): - BOOST (ROZRUCH):	450VA 800VA-5s; przerwa-15s.
Maksymalny czas włączenia w rodzaju pracy BOOST:	1h
Znamionowa pojemność ładowanych akumulatorów:	DC 12V 30 250Ah
Maksymalny prąd obciążenia w rodzaju pracy - CHARGE (ŁADOWANIE): - BOOST (ROZRUCH):	Zakres napięcia: 12V 25A max 120A/5s max
Prąd ładowania w rodzaju pracy: - CHARGE ładowanie na podzakresach:	
I+I MINI	5A-10A
I+II MIDI	10A-15A
II+II MAX	15A-25A
Wymiary zewnętrzne:	180x260x160 mm
Masa:	ok. 6,2 kg

PRZEZNACZENIE I ZASTOSOWANIE

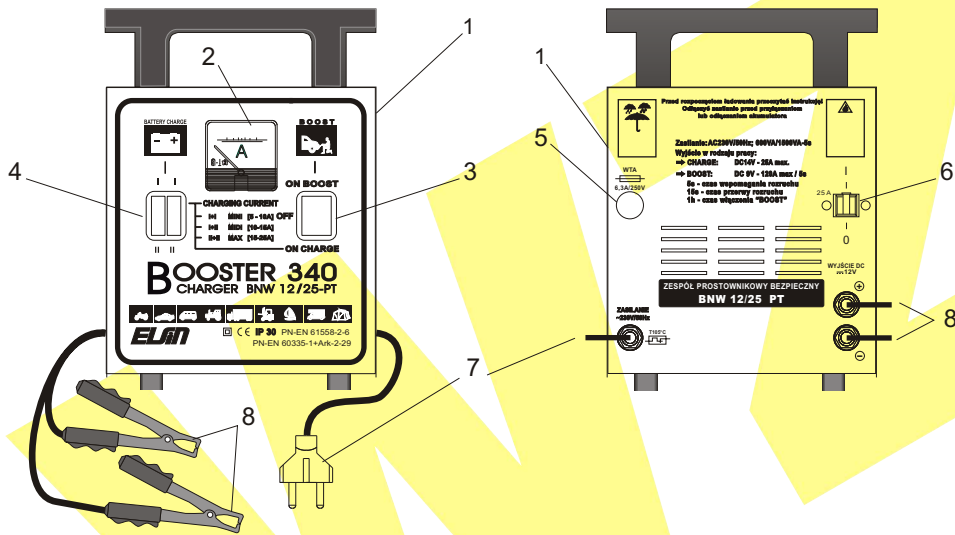
W rodzaju pracy ŁADOWANIE (BATTERY CHARGE) do ładowania kwasowych akumulatorów rozruchowych 12V o pojemności 30-250Ah, metodą malejącego prądu (charakterystyka „W”).

W rodzaju pracy ROZRUCH (BOOST) do wspomagania pracy rozrusznika samochodowego (samochodu osobowego, dostawczego) dla napięcia w instalacji 12V

Wspomaganie rozruchu jest ograniczone w czasie zwłocznym działaniem wyłącznika nadmiarowoprądowego do około 5s, który zapewnia również odporność na zwarcie i przeciążenie w rodzaju pracy ŁADOWANIE (BATTERYCHARGE).

Transformator bezpieczeństwa wykonany zgodnie z PN-EN 61558-2-6 jest warunkowo odporny na zwarcie oraz przeciążenie przez zamontowanie wyłącznika termicznego T-130°C w obwodzie napięcia sieci.

Zespół prostownikowy BNV 12/25 -PT jest wykonany zgodnie z PN-EN 60335-1+Ark-2-29, w II klasie ochronności elektrycznej - symbol \square i w trzecim stopniu ochrony przed dotknięciem i przedostaniem się ciał obcych oraz zerowym stopniem ochrony przed przedostaniem się wody do wnętrza (brak ochrony)-informuje symbol IP 30. Zespół prostownikowy BNV 12/25 -PT jest zbudowany jako przenośny w estetycznej metalowej obudowie (1) z rękojęścią. Na przedniej ścianie są umieszczone: wskaźnik prądu - amperomierz (2) łącznik klawiszowy (3) włączenia sieci ~230V/50Hz i rodzaj pracy „ON BOOST” - „ON CHARGE”, podwójny łącznik klawiszowy podzakresów (4) „I + I”, „I + II”, „II + II”. Na tylnej stronie obudowy znajduje się: sieciowy bezpiecznik topikowy WTA 6,3A (5), wyłącznik nadmiarowoprądowy zwłoczny obwodu obciążenia (6) 25A. Ponadto jest wyposażony w przyłączeniowy przewód sieciowy (7) długości 1,5 m oraz dwa przewody wyjściowe długości 2 m zakończone zaciskami uniwersalnymi typu „krokodyl” (8) - przewód czerwony z zaciskiem „+” i przewód czarny (niebieski) z zaciskiem „-”.



EKSPLOATACJA I OBSŁUGA

1. ŁADOWANIE AKUMULATORÓW

1.1. Przygotować do ładowania akumulator w następujący sposób (za wyjątkiem gazoszczelnych):

- odkręcić lub odetkać korki cel akumulatora
- sprawdzić szklaną rurką poziom elektrolitu

Powinien on sięgać 5mm powyżej poziomu płyt, a jeżeli jest niższy to uzupełnić elektrolit wodą destylowaną. **UWAGA!** Roztwór kwasu znajdującego się wewnątrz akumulatora jest silnie żrący.

W przypadku kiedy jego krople dostaną się na powierzchnię skóry, ubrania lub oczu należy natychmiast zmyć je wodą, a w ostatnim przypadku poddać się kontroli lekarskiej.

- 1.2. Przyłączyć zespół prostownikowy do akumulatora przewodami (8) w ten sposób, że zacisk „+” z przewodem koloru czerwonego połączyć z plusem „+” akumulatora, natomiast zacisk „-” z przewodem koloru czarnego (niebieskiego) połączyć z minusem „-” akumulatora.
- 1.3. Ustawić podzakres prądu ładowania łącznikiem (4) w zależności od pojemności akumulatora według tabeli.

Podzakres zespołu prostownikowego	I - I MINI	I -II MIDI	II - II MAX
Pojemność 12V pojedynczego akumulatora	30-100Ah	100-150Ah	150-250Ah

- 1.4. Sprawdzić czy łącznik klawiszowy (3) znajduje się w położeniu „OFF” (wyłączony 0 - położenie środkowe). Załączyć zespół prostownikowy do sieci przez włożenie wtyku przewodu przyłączeniowego (7) do gniazda sieciowego ~230V/50Hz oraz ustawić łącznik klawiszowy (3) w położeniu „ON CHARGE” (załączone ładowanie).
- 1.5. Rozpoczyna się ładowanie akumulatora, o czym sygnalizuje wychylenie się wskaźnika - amperomierza do wartości prądu ładowania. W przypadku przekroczenia przez prąd ładowania wartości 1/10 pojemności ładowanego akumulatora (akumulator bardzo rozładowany) należy przełączyć ładowanie łącznikiem (4) na niższy podzakres, a po 1 godz. ładowania przełączyć na wyższy podzakres i ponownie skontrolować wartość prądu ładowania.
- 1.6. Zespół prostownikowy jest odporny na przekroczenie maksymalnego prądu 25A ze zwłoką około 60s. oraz na zwarcie ze zwłoką około 1s. Po zadziałaniu zabezpieczenia (6) następuje opadnięcie dźwigni samoczynnego wyłącznika nadmiarowoprądowego w położenie „0”. Ustawienie wyłącznika w położenie „I” (załączone) górne może być wykonane po usunięciu zwarcia lub przeciążenia (zmniejszenie podzakresu). Transformator bezpieczeństwa zespołu prostownikowego posiada zamontowany samoczynny wyłącznik termiczny T-130°C w obwodzie zasilania sieci. Niewielkie, a długotrwałe przeciążenie może spowodować zadziałanie wyłącznika termicznego, który rozłącza na ok. 5 min. obwód zasilania. Objawem tego jest zanik prądu ładowania - wskazówka amperomierza odchyła się do położenia w lewo. Po zmniejszeniu się temperatury uzwojenia następuje samoczynne załączenie ładowania.
- 1.7. Oznaką pełnego naładowania akumulatora jest jego silne gazowanie (za wyjątkiem akumulatorów gazoszczelnych), dlatego nie należy nigdy wykonywać ładowania w obecności otwartego ognia ani w pobliżu urządzeń iskrzących, ponieważ mieszanina wytwarzanych gazów jest wybuchowa. W celu przerwania procesu ładowania akumulatora należy łącznik (3) ustawić w położenie „0” (odłączone). Napięcie w pełni naładowanego akumulatora mierzone oddzielnym woltomierzem powinno wynosić 2,4V na jedną celę. **UWAGA!** Ładowanie akumulatorów kwasowych tradycyjnych oraz bezobsługowych powinno odbywać się w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródła ognia.

2. WSPOMAGANIE PRACY ROZRUSZNIKA

- 2.1. Przyłączyć zespół prostownikowy do akumulatora w pojeździe zgodnie z pkt. 1.2. i 1.3. W przypadku bardzo rozładowanego akumulatora, prowadzić jego ładowanie przez kilkanaście minut zgodnie z pkt. 1.4.; 1.5.; 1.6. Bezpośrednio przed uruchomieniem rozrusznika silnika przełączyć rodzaj pracy zespołu prostownikowego łącznikiem (3) w położenie „ON BOOST”. Następuje zwiększenie napięcia wyjściowego, które może być utrzymywane nie dłużej niż 1h. Przy uruchamianiu rozrusznika następuje zwiększenie mocy oddawanej przez zespół prostownikowy, które może trwać około 5s. W przypadku przedłużania czasu uruchamiania następuje zadziałanie wyłącznika nadmiarowoprądowego obwodu obciążenia (6).
- 2.2. Odłączyć zasilanie sieci zespołu prostownikowego przez ustawienie łącznika (3) w położenie „OFF” (wyłączony 0 - położenie środkowe). Po czym można odłączyć od akumulatora przewody (8), a następnie przewód sieciowy (7) z gniazda sieciowego i przenieść zespół prostownikowy do pomieszczenia. **UWAGA!** Zespół prostownikowy ma zerowy stopień ochrony przed dostępem wody dla tego w czasie krótkotrwałego użytkowania przy uruchamianiu samochodu na wolnym powietrzu należy chronić go przed opadami atmosferycznymi oraz wodą stojącą.
- 2.3. Zespół prostownikowy BNV 12/25 -PT należy przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze 0°C do +40°C i wilgotności względnej do 80% wolnego od wyziewów żrących.