

ŚWIADECTWO JAKOŚCI - DEKLARACJA ZGODNOŚCI

ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY - ŁADOWARKA AUTOMATYCZNA BNW 24/16 -TA została wykonana zgodnie z normami: PN-EN 60335-1; PN-EN 60335-2-29 oraz PN-EN 55014-1

Wyrób spełnia wymagania dyrektyw UE:

- LVD 2006/95/EC - niskonapięciowa w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego.
- 2004/108/WE - kompatybilność elektromagnetyczna

Wykonane badania produkcyjne

NKJ

1. Wytrzymałość elektryczną izolacji:

- między obwodem zasilania i obwodem prądu wyprostowanego: 3750V
- między obwodem zasilania i obudową: 3750V

2. Parametry wyjściowe wg danych technicznych

Usuwanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Na podstawie ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużycym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wyrób ten podlega wymaganiom w zakresie jego usuwania po zakończeniu użytkowania. W przypadku zużycia wyrobu, nie powinien być on wyrzucany na śmieci wraz z innymi odpadami, a oddany do specjalnego punktu zajmującego się przetwarzaniem elektrycznego i elektronicznego surowca. Przedstawia to symbol przekreślonego kontenera kołowego, umieszczony na wyrobie lub instrukcji obsługi-karcie gwarancyjnej.



Gwarantując, że pozbywasz się wyrób zgodnie z zaleceniami, nie dopuszczasz do negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne oraz ludzi, jakie mogło by mieć w przypadku nieprawidłowego utylizowania tego odpadu. Elementy wchodzące w skład wyrobu zostaną powtórnie wykorzystane, w procesie odzysku, recyklingu, np.: złom stalowy, elementy z tworzyw sztucznych, opakowania. Recykling materiałów zmniejsza zużycie naturalnych zasobów ziemi, a tym samym chroni nasze środowisko przyrodnicze. Zużyty (niepotrzebny) wyrób oddawia się do wyspecjalizowanych firm zbierających zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny.

W przypadku zakupu nowego wyrobu, zużyty sprzęt (tego samego rodzaju) można oddać nieodpłatnie do sklepu lub bezpośrednio do producenta celem dalszego odzysku i przetworzenia. Proces odzysku i przetworzenia/recyklingu jest wykonywany przez specjalistyczne firmy z którymi producent ma podpisane odpowiednie umowy.

KARTA GWARANCYJNA

Według obowiązujących przepisów prawa, Kupującemu przysługuje prawo do reklamacji na podstawie rękojmi. Podmiotem odpowiedzialnym jest Sprzedawca, do którego należy skierować pismo reklamacyjne. Okres trwania rękojmi wynosi 2 lata od daty wydania/sprzedaży wyrobu.

1. Producent - E.S.I. "ELSIN" oświadcza, że wyrób jest wolny od wad i udziela gwarancji na okres 2 lat od daty sprzedaży wyrobu.
2. Producent nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne elementów zewnętrznych (rozbicia, urwanie elementów, itp.) z winy użytkownika oraz za przepalenie topikowego bezpiecznika zwłocznego. **UWAGA! Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu z uszkodzonym przewodem zasilającym i uszkodzoną obudową. Wszystkie dokonywane we własnym zakresie przeróbki wyrobu jak też użytkowanie z uszkodzonymi elementami zasilania może być przyczyną pogorszenia warunków bezpieczeństwa, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, awarii akumulatora lub pożaru.**
3. Samowolne wykonywanie napraw przez użytkownika lub inne osoby nieuprawnione do świadczenia napraw gwarancyjnych powoduje **utrata uprawnień z tytułu gwarancji oraz rękojmi.**
4. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią i podpisem sprzedawcy bez skreśleń i poprawek. Do karty gwarancyjnej należy dołączyć kopię dokumentu zakupu z datą sprzedaży wyrobu.
5. Naprawa zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych licząc od dnia przyjęcia wyrobu do Serwisu. Producent zastrzega sobie prawo do wydłużenia czasu naprawy ze względu na nieprzewidziane okoliczności uniemożliwiające wykonanie naprawy lub zaistnienie siły wyższej. W sytuacjach wymienionych powyżej termin nie powinien przekraczać 30 dni roboczych.
6. Napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych (serwis) dokonuje producent: E.S.I. "ELSIN"; 57-200 Ząbkowice Śl; ul. Bolesława Prusa 10.

DATASPRZEDAŻY

PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

Oświadczam, że zapoznałem się i akceptuję warunki niniejszej gwarancji
Imię, nazwisko, adres i podpis Klienta

ELEKTROTECHNICZNA SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW "ELSIN"



ELSIN

57-200 Ząbkowice Śl. • ul. B. Prusa 10
Tel: 690-478-429 (dz. Sprzedaży)

www.elsin.pl • e-mail: elsin@elsin.pl

ZESPÓŁ PROSTOWNIKOWY
- ŁADOWARKA AKUMULATORÓW 24V
AUTOMATYCZNA

BNW 24/16 -TA

  IP30 PN-EN 60335-1, PN-EN 60335-2-29

Instrukcja obsługi

Informacje ogólne

Prostownik-ładowarka automatyczna /A/ jest przeznaczona do uzupełniającego ładowania baterii akumulatorów kwasowych: z ciekłym elektrolitem, żelowych o napięciu znamionowym 24V, zamontowanych w pojazdach specjalnych np. ambulansach sanitarnych, ruchomych warsztatach, przyczepach kempingowych, itp.

Prostownik powinien być zamocowany w pozycji pionowej, na ścianie (tablicy), wewnątrz pojazdu. Przyłączenie do sieci zasilającej ~ 230V/50Hz powinno być wykonane za pomocą odpowiedniego złącza zgodnie z krajowymi przepisami dotyczącymi instalacji elektrycznej.


Ładowarkę należy podłączyć do akumulatora poprzez obwód zabezpieczający (bezpiecznik topikowy 25A), jeżeli nie występuje w ładowarce (opcja). Przewód wyjściowy czerwony do "+" akumulatora, a przewód czarny do "-" akumulatora.

Sposób ładowania akumulatora jest automatyczny i nie wymaga nadzoru. Przełączenie łącznika "ŁADOWANIE AUTOMATYCZNE" w rodzaj ładowania "WYŁĄCZONE" odłącza kontrolowany proces ładowania i wymaga nadzoru użytkownika.

Właściwości ładowarki w trybie pracy "ŁADOWANIE AUTOMATYCZNE":

1. Kontrolowane ładowanie akumulatora w określonych przedziałach napięciowych.
2. Wyrównywanie napięć na poszczególnych ogniwach.
3. Konserwacja i zapobieganie zasiarczeniu akumulatora w okresie bezczynności.
4. Monitorowanie rezystancji wewnętrznej akumulatora.

Prostownik do zamocowania posiada odpowiednie wsporniki mocujące. Podczas ładowania prostownik znacznie się nagrzewa, dlatego powinien być montowany w dobrze wentylowanych miejscach. W czasie ładowania nie może być przysłonięty lub zakryty żadnymi przedmiotami wyposażenia. Jeżeli jest należycie umocowany to jest odporny na normalne wstrząsy transportowe. Ładowane w pojeździe akumulatory powinny posiadać odpowiednią wentylację oraz znajdować się z dala od źródeł otwartego ognia.

Prostowniki BNW wykonano zgodnie z normami bezpieczeństwa: PN-EN 60335-1 oraz PN-EN 60335-2-29, w drugiej klasie ochronności elektrycznej - symbol  oraz w stopniu ochrony IP 30.

Dane techniczne

Typ zespołu prostownikowego:	BNW 24/16 TA
Referencja wyrobu:	3004-461-001
Moc pobierana z sieci dla napięcia zasilania ~230V/50Hz	Max 600VA
Maksymalny prąd ładowania przy napięciu baterii akumulatorów: - 22V - 24V	16A 14A
Maksymalne napięcie wyjściowe w stanie jałowym (bez akumulatora)	36V
Prąd konserwujący baterii akumulatorów po wyłączeniu automatycznego ładowania	ok. 10mA
Zakres napięć wyjściowych ładowanego akumulatora oraz prąd ładowania dla krańcowych wartości w pracy automatycznej	$V_n=25,42V - 12A$ $V_n=29,2V - 6A$
Pojemność ładowanych akumulatorów:	70Ah-170Ah
Odporność na wibracje:	Wibracja pionowa: amplituda - 0,35mm, zakres częstotliwości - 10Hz-55Hz. Czas trwania - 30min.
Wymiary gabarytowe:	180x245x130mm
Masa:	5,2kg

Eksploatacja i obsługa

1. Przyłączenie prostownika do sieci zasilającej oraz do akumulatorów powinien wykonywać wykwalifikowany elektryk zgodnie z krajowymi przepisami wykonania instalacji elektrycznych.

UWAGA! Ładowanie akumulatorów kwasowych tradycyjnych oraz bezobsługowych powinno odbywać się w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na wolnym powietrzu, z dala od źródła ognia. Bieżąca obsługa akumulatorów powinna być zgodna z zaleceniami producenta akumulatora.

Prostownik należy umocować do ścianki wewnątrz pojazdu, w pozycji pionowej, za pomocą wkrętów metrycznych lub blachowkrętów. Wkręty powinny być co najmniej śr 5mm, zabezpieczone przed rozkręcaniem się od wstrząsów.

Przyłączenie obwodu zasilania powinno być wykonane do złącza zewnętrznego pojazdu o stopniu ochrony co najmniej IP 44, przewodami min. 0,75mm² w izolacji podwójnej przez bezpiecznik sieciowy odpowiednio do mocy pobieranej z sieci.

Samochód specjalny powinien mieć zainstalowany układ blokady uruchomienia silnika kiedy jest przyłączony przewód zasilania sieciowego.

2. Ładowanie akumulatorów rozpoczyna się po zgaszeniu silnika i przyłączeniu do złącza pojazdu sieci zasilającej ~230V/50Hz.

W przypadku bardzo głębokiego rozładowania akumulatorów pokładowych pojazdu specjalnego mogą wystąpić trudności uruchomienia ładowania przez układ automatyczny. Wówczas należy rozpocząć ładowanie przez ustawienie na ok. 30 min. łącznika "ŁADOWANIE AUTOMATYCZNE" w położenie "WYŁĄCZONE", a następnie ponowne załączenie ładowania automatycznego.

3. Ładowanie akumulatorów w cyklu automatycznym przebiega następująco. Początkowy prąd ładowania przy rozładowanym akumulatorze będzie maksymalny, a następnie z upływem czasu będzie malał, a napięcie akumulatora odpowiednio rosnać. Po osiągnięciu przez akumulator napięcia górnego progu **29,2V** układ elektroniczny rozłączy obwód ładowania prąd ładowania przestanie płynąć, zielona dioda LED- **ŁADOWANIE** przestanie świecić. Prostownik przejdzie w stan oczekiwania do momentu aż napięcie akumulatora zmniejszy się do wartości poniżej **25,2V**. Wtedy układ elektroniczny spowoduje ponowne załączenie obwodu ładowania akumulatora - zielona dioda LED - **ŁADOWANIE** zacznie świecić.

Cykle ładowania i przerwy będą się powtarzać z wydłużającym się okresem oczekiwania. Jeżeli po wyłączeniu ładowania zielona dioda LED - **ŁADOWANIE** nie włączy się po upływie 1h - oznacza to, że akumulator jest w pełni naładowany. Odłączenie zasilania sieciowego w czasie ładowania, a następnie ponowne jego załączenie ze zwłoką ok. 3 min. powoduje ponowne załączenie ładowania. Odłączenie zasilania sieciowego w czasie przerwy w ładowaniu, a następnie ponowne jego załączenie bez zwłoki czasowej na obniżeniu napięcia akumulatora może spowodować, że ładowanie nie zostanie załączone. Stan ten należy pozostawić do czasu samoczynnego obniżenia napięcia akumulatora lub rozpocząć ładowanie przez ustawienie łącznika "ŁADOWANIE AUTOMATYCZNE" w położenie "WYŁĄCZONE", a następnie ponowne załączenie ładowania automatycznego. Podobny stan może nastąpić bezpośrednio po zgaszeniu silnika pojazdu, kiedy akumulator był ładowany z alternatora.

Po zakończeniu procesu automatycznego ładowania do akumulatora płynie tzw. prąd konserwujący ok. 10mA.

UWAGA! Podczas ładowania prostownik znacznie się nagrzewa, dlatego należy zapewnić odpowiednie warunki pracy i swobodny dopływ powietrza.

4. Prostownik BNW automatyczny do zamocowania może być przechowywany w pomieszczeniach o temp.: 0°C do +40°C i wilgotności względnej powietrza do 80% wolnego od wycieków żrących lub wewnątrz pojazdów na wolnym powietrzu.

Rozstaw wkrętów mocujących na pionowej ścianie (tablicy)

